



## KEGEL LED-Modul NewNight®-Serie

### LED-Einbausatz für Hänge- und Aufsatzleuchten



**Der KEGEL-LED-Einbausatz aus der NewNight™-Serie ist die innovative Lösung zum Austausch von HQL-/NAV Leuchtmitteln in Straßenleuchten.**

- bis zu 72% Energie- und CO<sub>2</sub>-Einsparung ggü. vormals installierten Leuchtmitteln
- denkmalgerechtes Licht
- Wartungsfreiheit der LED-Engine

#### Optionale Ausstattung:

- Dimmen der gesamten Leuchte,
- ereignisabhängige Steuerung (Radarsensor, Bewegungsmelder, Kalenderbaustein)

#### TECHNISCHEN DATEN

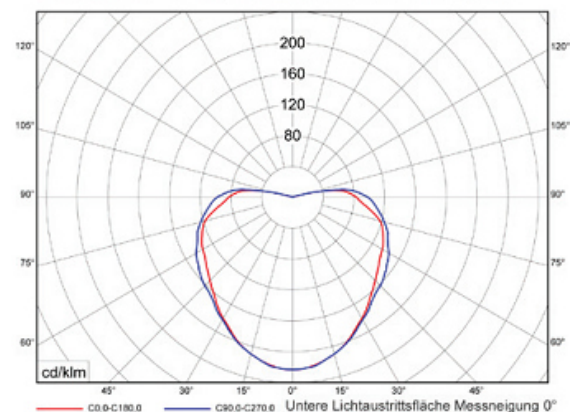
Systemleistung	32 Watt
Lebensdauer	Über 60.000 Std.
Farbtemperatur	2700 - 5500k
Farbwiedergabe	CRI = 85
LED-Lichtstrom	2.620 lm
Lichtstrom	Einstellbar
Schutzklasse	IP 65
Einsatzbereich	- 30° bis +55° Celsius

#### Praxisbeispiel: LED-KEGEL-Einbausatz mit MaxiDimm3000

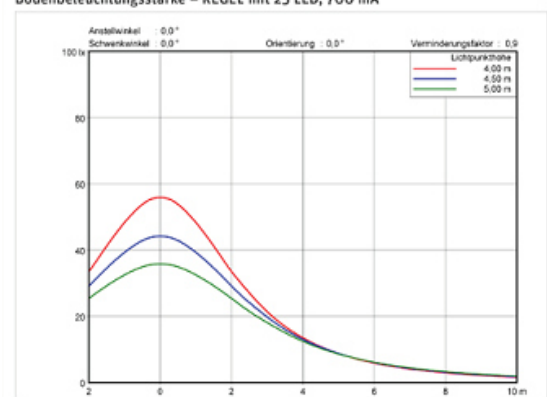
asymmetrische Lichtverteilung durch individuelle Ansteuerung der LED Segmente, etwa für die Verdunkelung von Hausvorzonen in Wohnstraßen; zusätzlich können die leuchtenden LED-Segmente gedimmt werden.



Polardiagramm – Kegel mit 25 LED, 350 mA, 500 mA, 700 mA



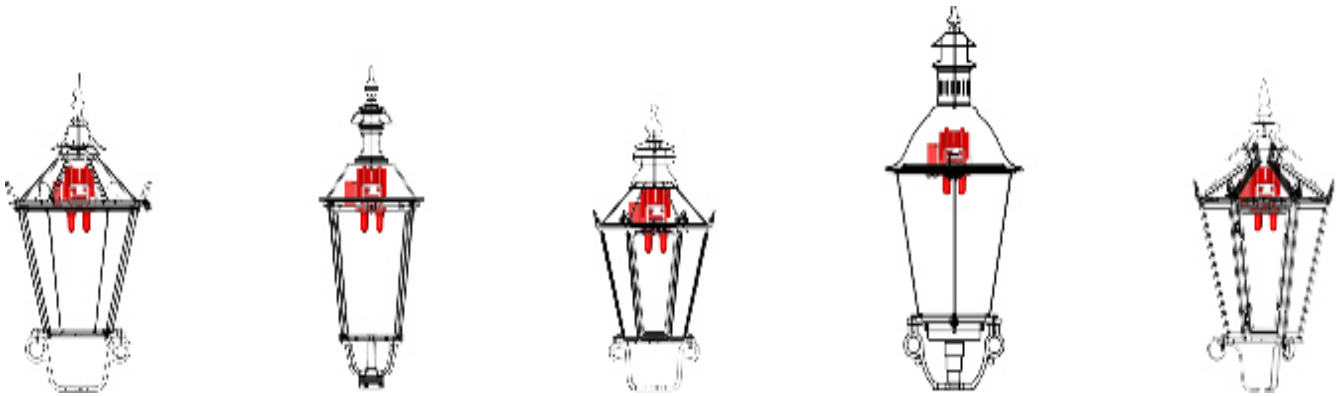
Bodenbeleuchtungsstärke – KEGEL mit 25 LED, 700 mA





[www.f-trapp.de](http://www.f-trapp.de)

## KEGEL LED-Modul NewNight®-Serie



**Umrüstungsbeispiele: KEGEL LED-Modul NewNight®-Serie in verschiedenen Leuchten**

Einfacher Einbau durch kompakte Abmaße!

Aufgrund der komplexen Kombinationsmöglichkeiten unterschiedlicher Netzteile und LED-Modulen stellen die angegebenen typischen Werte der technischen LED-Parameter sowie der Leistungsparameter nur rein statistische Größen dar, die nicht notwendigerweise den tatsächlichen technischen Parametern jedes einzelnen Produkts, das vom typischen Wert abweichen kann, entsprechen.

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen sowie Abbildungen sind nicht Bestandteil eines Angebots oder Vertrags. Die Produktparameter können sich aufgrund technischer Innovationen verändern und werden ohne gesonderte Benachrichtigung vorgenommen. Fertigung nach DIN EN-, VDE-Vorschriften, das Produkt entspricht den EMV-Vorschriften.

**Friedhelm TRAPP** GmbH

Ostring 15  
63533 Mainhausen

Zentrale: 06182/9294-5  
Fax: 06182/9294-69  
Mail: [trapp@f-trapp.de](mailto:trapp@f-trapp.de)